

Bouts à souder suivant DIN 3239-1 –  
DN 50-R 3, profil 22 suivant DIN 2559

### Déscription

Purgeur thermostatique/thermodynamique avec régulateur Thermovit, résistant à la corrosion et insensible aux coups de bélier.

Filtre incorporé et sécurité de non-retour. Désaération automatique.

Montage dans n'importe quelle position. Joint de capot sans amiante (graphite/CrNi).

### Plage d'utilisation

#### PN 40 15 Mo 3

Pression de service max. PMA [bar]	40	30	28
Température de service TMA [°C]	250	400	450
Pression différentielle max. (pression <b>amont</b> moins pression <b>aval</b> du purgeur) Δ PMX [bar]	40		

#### PN 63 15 Mo 3

Pression de service max. PMA [bar]	56	47	45
Température de service TMA [°C]	300	400	450
Pression différentielle max. (pression <b>amont</b> moins pression <b>aval</b> du purgeur) Δ PMX [bar]	45		

Matériaux	Référence DIN	Equivalent ASTM *
Corps	15 Mo 3 (1.5415)	A 182 F 1
Boulons	21 CrMoV 57 (1.7709)	
Ecrous	21 CrMoV 57 (1.7709)	
Éléments thermostatiques	Acier Duo résistant à la corrosion	
Autres pièces intérieures	Acier inox.	

\* Les caractéristiques physiques et chimiques correspondent à la norme DIN. La nuance ASTM équivalente est indiquée uniquement à titre de renseignement.

### Raccordements

Brides: DIN 2635, Form C, PN 40  
DIN 2636, Form E, PN 63  
ANSI B 16.5, 600 RF

Bouts emmanchés-soudés (SW)  
Bouts à souder

Dimensions et poids	Raccordements					
	Brides		Bouts emmanchés-soudés		Bouts à souder	
Diamètres nominaux [mm]	40	50	40	50	40	50
[pouce]	1 1/2	2	1 1/2	2	1 1/2	2
Dimensions	L	230	300	180	180	180
	H <sub>2</sub>	157	157	157	157	157
Poids env. [kg]			9,0	9,0	9,0	9,0

Dimensions de bride	Raccordements					
	DIN PN 40		DIN PN 63		ANSI 600	
Dimensions de bride [mm]	D	150	165	170	180	155,6
	b	18	20	26	26	28,5
Dimensions	k	110	125	125	135	114,3
	g	88	102	88	102	73,0
	l	18	18	22	22	22,2
Nombre de trous		4	4	4	4	8
Poids env. [kg]		14,7	14,7	18,5	18,5	20

# A<sub>1</sub>

Purgeurs  
PN 40/63  
DN 50 (40)  
2" (1 1/2")

BK 27



## GESTRA GmbH

P.O. Box 10 54 60, D-28054 Bremen  
Hemmstraße 130, D-28215 Bremen  
Tel. +49 (0) 421 35 03-0, Fax -393  
E-mail gestra.gmbh@gestra.de  
Internet www.gestra.de



An Invensys company

### Diagramme des débits

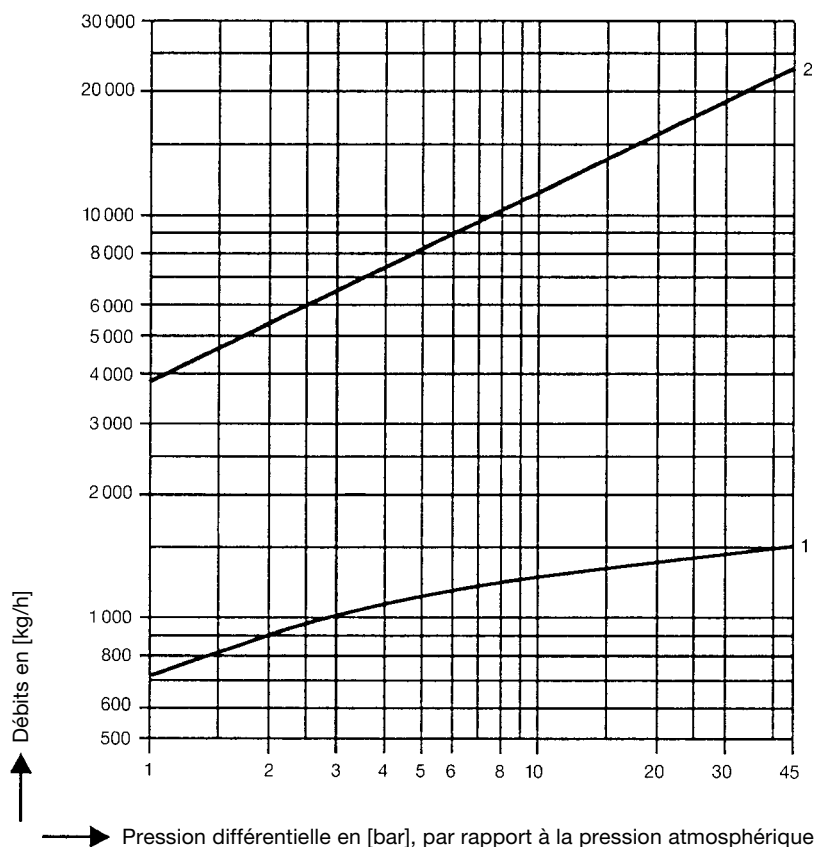
Le diagramme indique les débits maxima de condensat chaud et froid, avec le réglage donné en usine (fermeture étanche à la vapeur).

#### Courbe 1

Purge du condensat chaud sans accumulation.

#### Courbe 2

Condensat froid à 20 °C.



### Indications à fournir à la commande

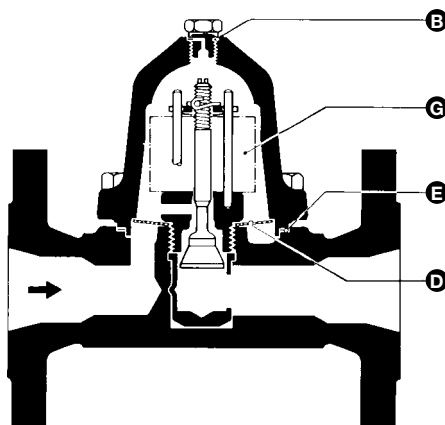
Pression vapeur, contre-pression, débit de condensat à évacuer, raccords, diamètre nominal (DN). Utilisation du purgeur ou caractéristiques techniques de l'appareil à équiper.

Réception du matériel, moyennant supplément de prix: suivant EN 10204-2.2 et -3.1B

Les exigences de réception doivent être indiquées à la commande. L'établissement des certificats de réception n'est plus possible après livraison. Les frais de réception, de certificats et d'épreuves ne sont pas compris dans le prix de appareils, veuillez nous consulter. Réception spéciale à la demande.

Livraison suivant nos conditions générales de vente.

Modifications techniques réservées.



### Pièces détachées

Repère	Désignation	Référence
G	Régulateur Thermovit cpl.	098854
B	Joint	000992
E	Joint graphite/CrNi	086536
D	Filtre	097018