

GESTRA Steam Systems

Programme A1

Purgeurs à flotteur

**UNA 23, PN 16, UNA 25, PN 40, UNA 26, PN 40
DN 15 - 50**

UNA 23, UNA 25, UNA 26

Purgeurs à flotteur sphérique avec dispositif de fermeture par clapet-bille tournant et commande Duplex (élément thermique pour la désaération automatique) pour installations vapeur et forts débits.

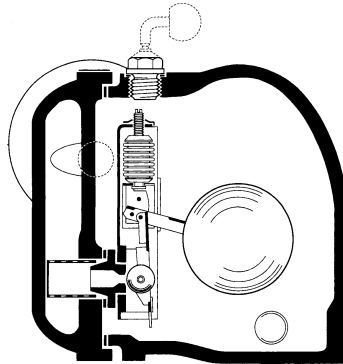
Avec commande Simplex (sans élément thermique) et soupape de désaération manuelle pour la purge de condensats ou distillats froids et de tuyauteries de gaz ou d'air comprimé.

UNA 2...h – pour installation sur tuyauterie horizontale

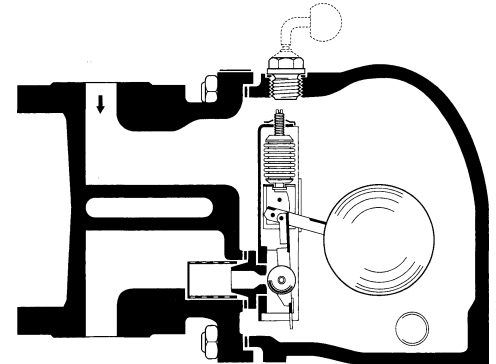
UNA 2...v – pour installation sur tuyauterie verticale

Corps et capot boulonnés. La garniture de commande peut être remplacée sans démontage du purgeur de la tuyauterie.

Sur demande, avec capot indicateur de niveau (seulement pour UNA 23, PN 16), levier pour action manuelle sur l'organe de fermeture (permettant la purge en service), soupape de désaération manuelle (standard pour l'exécution Simplex).



UNA 23 h, UNA 25 h, UNA 26 h (horizontal)
pour installation sur tuyauterie horizontale



UNA 23 h, UNA 25 h, UNA 26 h (vertical)
pour installation sur tuyauterie verticale

Plage d'utilisation (DIN 2401)												
	UNA 23 PN 16 GG-25		UNA 25 PN 40 GGG-40.3			UNA 26 PN 40 DN 15-25 C 22.8			UNA 26 PN 40 DN 40/50 GS-C25			
Pression de service max. PMA [bar]	16	13	38	32	25	40	32	21	33	26	21	
Température de service TMA [°C]	120	300	120	250	350	120	250	400	120	250	400	
Pression différentielle max. [bar] (pression amont moins pression aval du purgeur) ΔPMX	13 (8, 4, ou 2)		32 (22, 13, 8, 4, ou 2)									
Température de service max. pour l'exécution avec capot indicateur de niveau* [°C]	240											

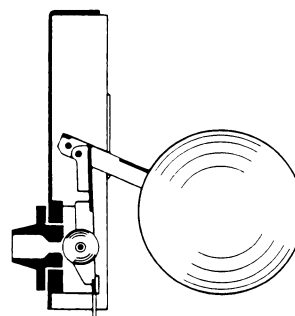
*) Un pH supérieur à 9 et des températures supérieures à 200 °C peuvent causer la détérioration des verres.

Raccordements

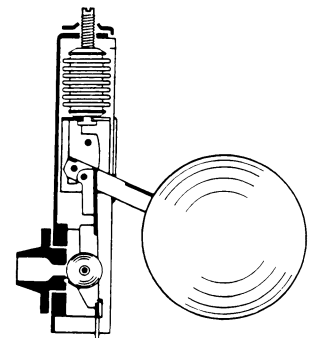
- UNA 23 h et UNA 23 v: Brides EN 1092-2, forme B.
 - UNA 25 h et UNA 25 v: Brides DIN 2545, forme C.
 - UNA 26 h et UNA 26 v: Brides DIN 2545, forme C.
 - UNA 26 h: Brides ASME B 16.5 150 RF ou 300 RF
- Bouts emmanchés-soudés
Bouts à souder Manchons taraudés ISO 228 G (gaz) ou NPT



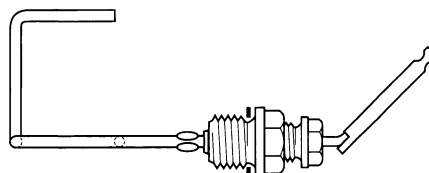
Ces produits sont conformes à la directive européenne concernant les appareils soumis à pression (PED) no. 97/23/CE. DIN 40/50 avec symbole CE. Les DN 15 - 25 ne rentrent pas dans le champ de cette directive et **n'ont pas le droit** de porter le symbole CE.



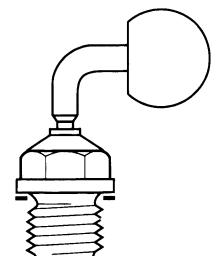
Garniture de commande Simplex
(sans élément thermique)



Garniture de commande Duplex
(avec élément thermique pour la désaération automatique)



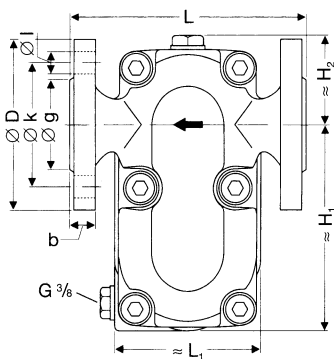
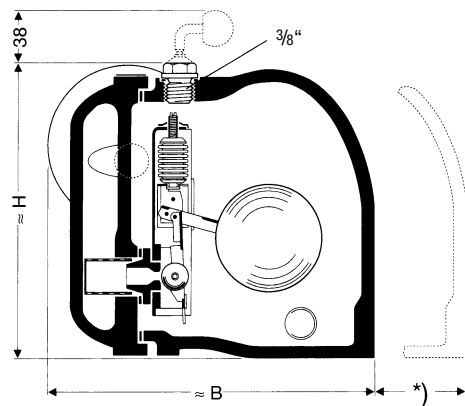
Dispositif pour action manuelle sur l'organe de fermeture (sur demande)



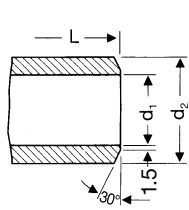
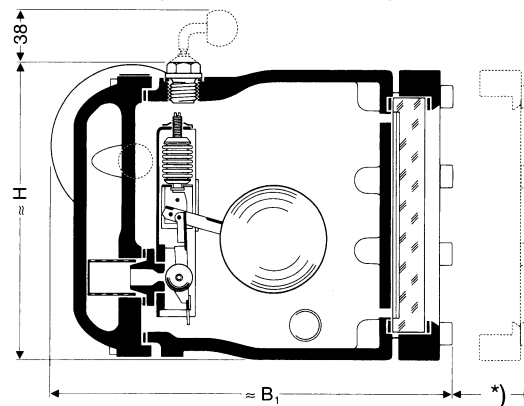
Soupape de désaération manuelle
(standard pour l'exécution Simplex)

Dimensions et poids UNA 23 h, UNA 25 h, UNA 26 h

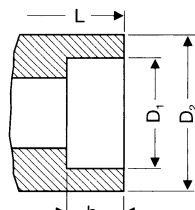
Avec capot fermé



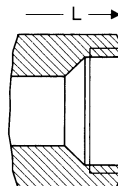
Avec capot indicateur de niveau
(seulement UNA 23, PN 16)



Bouts à souder (UNA 26 h)



Bouts emmanchés-soudés (UNA 26 h)



Manchons taraudés (UNA 26 h)

*) Dimension pour le démontage
DN 15 – 25 ≈ 130mm
DN 40 + 50 ≈ 200mm

Dimensions		DN	15	20	25	40	50
		[mm] [pouce]					
Longueur L en mm	Brides DIN	L ¹⁾	150	150	160	230	230
	Brides ASME	L ²⁾	210	210	230	320	320
	Bouts à souder	L ³⁾	200	200	200	230	230
	Bouts emmanchés-soudés	L	200	200	200	230	230
	Manchons taraudés	L	200	200	200	255	255
Encombrement en mm		L ₁	94	94	94	154	154
		B	187	192	197	294	302
		B ₁	232	237	242	341	349
		H	184	184	184	318	318
		H ₁	126	126	126	219	219
		H ₂	58	58	58	99	99
UNA 26 h	Bouts emmanchés-soudés	D ₂	35	40	45	62	73
		D ₁	22	27,5	34,3	49	61,5
		b	10	13	13	13	16
	Bouts à souder	d ₂ ³⁾	22	28	34	54	67
		d ₁	17	22	28,5	43	54
		pour tube	21,3 x 2	26,9 x 2,3	33,7 x 2,6	48,3 x 2,6	60,3 x 3,2
Poids UNA 23 h [kg]	avec capot fermé		9	9,5	10	29	30
	avec capot indicateur de niveau		11	11,5	12	34,5	35,5
Poids UNA 25 h, UNA 26 h		[kg]	9,5	10	10,5	30	31

¹⁾ Encombrement suivant DIN EN 26554 (ISO 6554), série 1

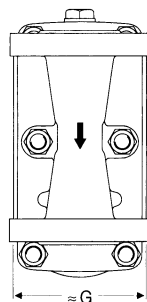
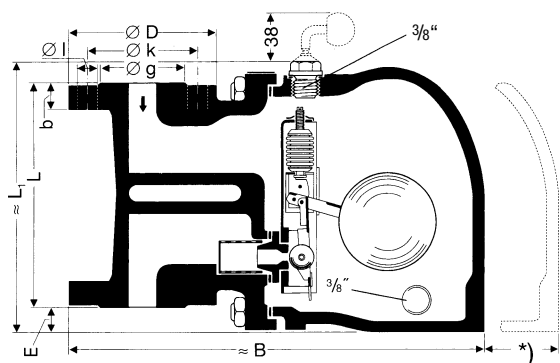
²⁾ Encombrement suivant DIN EN 26554 (ISO 6554), série 3

³⁾ Bouts à souder suivant DIN EN 12627-R1, profil 22 suivant DIN 2559

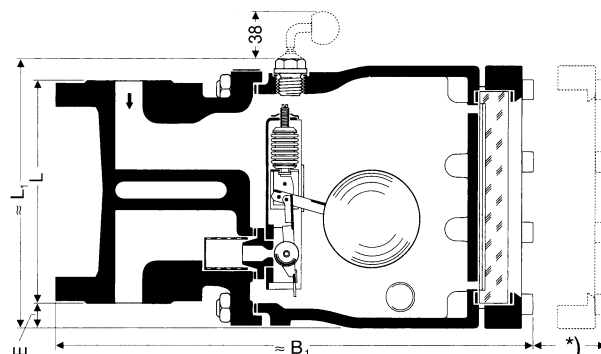
Dimension de brides DIN 2545/EN 1092-2		DN	15	20	25	40	50
UNA 23 h et v UNA 25/26 h et v	D		95	105	115	150	165
	b		14	16	16	18	20
	b		16	18	18	18	20
	k		65	75	85	110	125
	g		45	58	68	88	102
	l		14	14	14	18	18
Nombre de trous			4	4	4	4	4

Dimensions et poids UNA 23 v, UNA 25 v, UNA 26 v

Avec capot fermé



Avec capot indicateur de niveau
(seulement UNA 23, PN 16)



Dimensions		DN	15	20	25	40	50
		[mm]					
		[pouce]	1/2	3/4	1	1 1/2	2
Longueur L en mm	Brides DIN	L ¹⁾	150	150	160	230	230
Encombrement en mm		L ₁	184	184	184	318	318
		B	267	272	227	403	411
		B ₁	310	315	320	451	459
		E	18	18	13	42	42
		G	94	94	94	154	154
Poids UNA 23 v [kg]	avec capot fermé		8.5	9	10	30	31
	avec capot indicateur de niveau		10.5	11	12	35.5	36.5
Poids UNA 25 v, UNA 26 v		[kg]	9	9.5	10.5	31	32

¹⁾ Encombrement suivant DIN EN 26554 (ISO 6554), série 1

Matériaux			DIN, nouvelle désignation		DIN, vieille désignation		Equivalent ASTM
			Code	No.	Code	No.	
Corps	UNA 23		EN-GJL-250	EN-JL 1040	GG-25	0.6025	A 126 Cl.B
	UNA 25		EN-GJS-400-18-LT	EN-JS 1025	GGG-40.3	0.7043	FGS 370-17
	UNA 26 h	DN 15 – 25			C 22.8	1.0460/	A 105
	UNA 26 h	DN 40 + 50	GP 240 GH	1.0619	GS-C 25	1.0619	A 216 WCB
	UNA 26 v		GP 240 GH	1.0619	GS-C 25	1.0619	A 216 WCB
Capot	UNA 23		EN-GJL-250	EN-JL 1040	GG-25	0.0625	A 126 Cl.B
	UNA 25		EN-GJS-400-18-LT	EN-JS 1025	GGG-40.3	0.7043	FGS 370-17
	UNA 26		GP 240 GH	1.0619	GS-C 25	1.0619	A 216 WCB
Goujons		DN 15 – 25 (h)			24 CrMo 5	1.7258	A 193 B 16
		DN 15 – 25 (v)			21 CrMoV 5 7	1.7709	A 193 B 16
	UNA 23	DN 40 + 50			5.6-2		
	UNA 25, 26	DN 40 + 50			21 CrMoV 5 7	1.7709	A 193 B 16
Ecrous		DN 15 – 25 (v)			24 CrMo 5	1.7258	A 193 B 16
	UNA 23	DN 40 + 50			5.2		
	UNA 25, 26	DN 40 + 50			24 CrMo 5	1.7258	A 193 B 16
Siège					X8CrNiS18-9	1.4305	AISI 303
Clapet-bille					X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	AISI 316 Ti
Flotteur					X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	AISI 316 Ti
Soufflet					X6CrNiTi18-10	1.4541	A 182 F 321
Autres pièces intérieures					X5CrNi18-10	1.4301	A 182 F 304
Joint de capot et de siège					Graphite CrNi		

Purgeurs à flotteur
UNA 23, PN 16, UNA 25, PN 40,
UNA 26, PN 40
DN 15 - 50

Diagramme des débits

Le diagramme indique les débits de condensat chaud pour les diamètres nominaux et organes de fermeture (OF) disponibles. Les débits d'eau froide sont: débit de condensat chaud multiplié par le facteur F.

Les débits dépendent de la pression différentielle (pression de travail) qui résulte de la différence entre la pression amont et la pression aval du purgeur. Si le condensat est refoulé en aval du purgeur, la pression différentielle diminue de 1 bar par 7 m de hauteur de refoulement.

La pression différentielle max. admissible dépend de la section de passage de l'organe de fermeture.

Les purgeurs, en exécution standard, sont fournis pour les pressions différentielles maxi:

UNA 23: 2, 4, 8 ou 13 bar.

UNA 25/26: 2, 4, 8, 13, 22 ou 32 bar.

Organe de fermeture (O)	DN 15 - 25	
	valeurs k_{vs} [m³/h]	Ø de trou [mm]
OF 2	1,5	8
OF 4	0,9	6
OF 8	0,58	4,8
OF 13	0,44	4,1
OF 22	0,38	3,5
OF 32	0,31	3
DN 40, 50		
OF 2	6	15
OF 4	4,1	12,5
OF 8	3,2	10
OF 13	2,1	8,5
OF 22	1,5	7
OF 32	1,1	6,5

Indications pour la commande

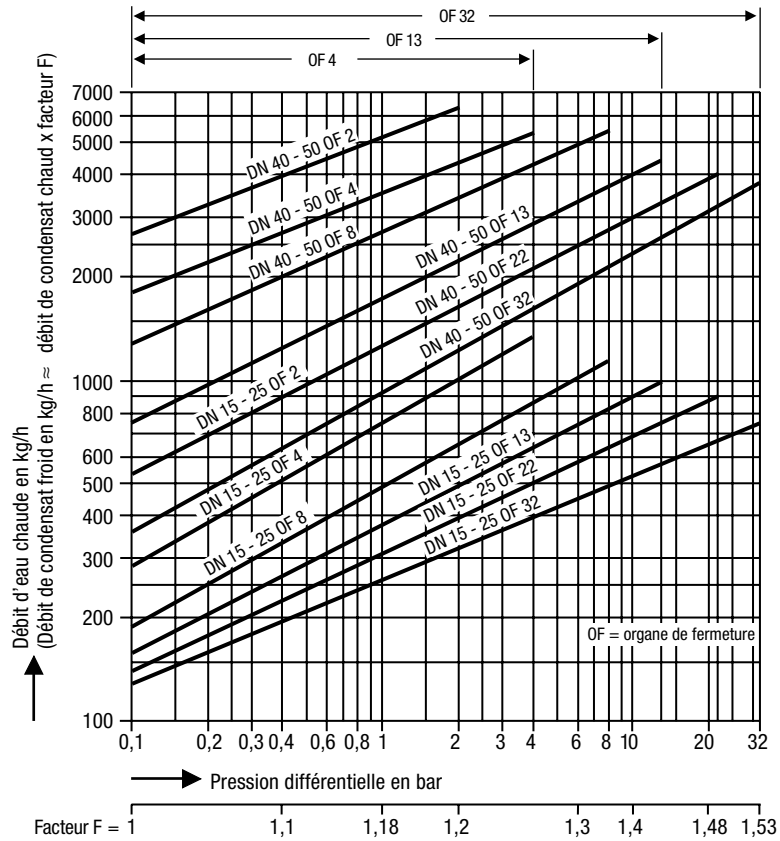
Pression amont, contre-pression, quantité de condensat à évacuer, exécution, diamètre nominal, et organe de fermeture désiré, utilisation du purgeur ou caractéristiques techniques de l'utilisateur à équiper.

Réception du matériel, moyennant supplément de prix: suivant EN 10204-2.2 pour UNA 23. Pour UNA 25 et UNA 26 aussi 3.1B, 3.1A et 3.1C.

Les exigences de réception doivent être indiquées à la commande. L'établissement des certificats de réception n'est plus possible après livraison. Les frais de réception, de certificats et d'épreuves ne sont pas compris dans le prix des appareils, veuillez nous consulter. Réception spéciale à la demande.

Livraison suivant nos conditions générales de vente.

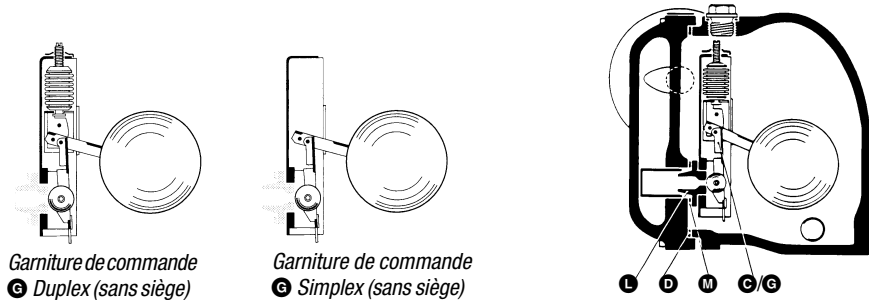
Modifications techniques réservées.



Pièces détachées

Repère	Désignation	Référence		
		DN 15 - 25	DN 40 et 50	
M	Joint de siège* DN 15-25: 18,5 x 35 x 1, DN 40 et 50: 27 x 40 x 1	560 489	560 490	
C	Garniture de commande Simplex avec joint de siège M 2 vis 6 pans creux K et joint de corps D , sans siège	560 079	560 094	
E	Garniture de commande Duplex jusqu'à 13 bar, avec pièces M K D	560 080	560 095	
G	Garniture de commande Duplex au-dessus de 13 bar, avec pièces M K D	560 081	560 096	
D	Joint de corps	560 491	560 492	
L	Siège avec joint M et 2 vis 6 pans creux K	OF 32	560 045	560 051
		OF 22	560 044	560 050
		OF 13	560 043	560 049
		OF 8	560 042	560 048
		OF 4	560 041	560 047
		OF 2	560 040	560 046

*) Quantité minimum à commander: 20 pièces



GESTRA AG

Postfach 10 54 60, D-28054 Bremen
 Münchener Str. 77, D-28215 Bremen

Telefon +49 (0) 421 35 03 - 0, Telefax +49 (0) 421 35 03 - 393

E-Mail gestra.ag@flowserve.com, Internet www.gestra.de



GESTRA