

DETENDEURS AUTOMOTEURS TYPES DRP 16 ET 40

GENERALITES

Les modèles RP16 et RP40 sont des détendeurs automoteurs à action directe et proportionnelle. De conception robuste, ces détendeurs sont destinés à des applications industrielles telles que les postes de détente vapeur, air, eau et tous fluides compatibles. Le réglage de la pression aval se fait par manœuvre sur le ressort. Le servomoteur doit être raccordé à la pression aval par le kit adapté.

MODELES DISPONIBLES

DN 15 à DN 100
Corps fonte GS, raccordement à brides PN16
Corps acier et inox, raccordement à brides PN40

LIMITES D'EMPLOI

Modèle fonte :
Vapeur : 13 bar / 200°C
Eau : 16 bar / 120°C

Modèles acier et inox:
Vapeur : 20 bar / 215°C
Eau : 20 bar / 120°C

Température ext. 60°C



PLAGES DE DETENTE

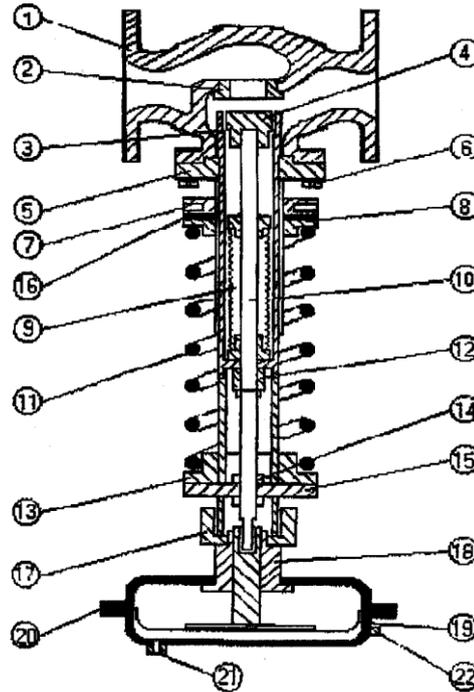
D20	D10	D8	D4	D1
8-20 bar	1-10 bar	1,2-6 bar	1-4 bar	0,2-1,5 bar
ΔP max = 10 bar				

VALEURS DE KVs (m³/h)

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
KVs	3	5,5	10	14	17.5	29	48	72	107

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

DETENDEURS AUTOMOTEURS TYPES DRP 16 ET 40



CONSTRUCTION

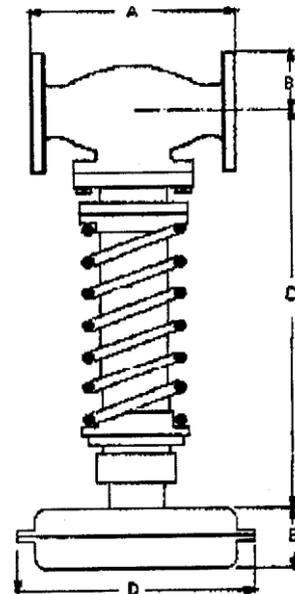
Item		Fonte GS	Acier	Acier inoxydable
1	Corps	GGG40.3	A216 WCB	A 351 CF8M
2	Siège	AISI 316	AISI 316	AISI 316
3	Chapeau	Acier carbone	Acier carbone	Acier carbone
4	Clapet	AISI 316	AISI 316	AISI 316
5	Bride	Acier carbone	Acier carbone	Acier carbone
6	Ecrous	Acier	Acier	Acier
7	Bague de réglage	Bronze	Bronze	Bronze
8	Guide	Acier carbone	Acier carbone	Acier carbone
9	Soufflet	AISI 316	AISI 316	AISI 316
10	Tige	AISI 316	AISI 316	AISI 316
11	Ressort	Acier	Acier	Acier
12	Ecrou	Acier	Acier	Acier
13	Support	Acier	Acier	Acier
14	Ecrou	Acier	Acier	Acier
15	Bride	Acier carbone	Acier carbone	Acier carbone
16	Entretoise	Acier carbone	Acier carbone	Acier carbone
17	Raccord	Acier carbone	Acier carbone	Acier carbone
18	Support	Acier carbone	Acier carbone	Acier carbone
19	Membrane	EPDM renforcé	EPDM renforcé	EPDM renforcé
20	Servomoteur	Acier	Acier	Acier
22	Ecrous	Acier	Acier	Acier

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

DETENDEURS AUTOMOTEURS TYPES DRP 16 ET 40

DIMENSIONS (mm)

DN	A	B	C
15	150	48	480
20	150	53	490
25	160	58	495
32	180	70	505
40	200	75	525
50	230	83	555
65	290	93	570
80	310	100	635
100	350	110	650



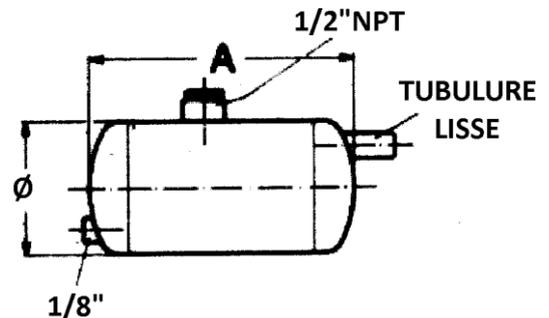
Servomoteurs

Taille	D20	D10	D8	D4	D1
D	136	136	180	180	270
E	91	91	70	70	75
Pot	BCS-1				BCS-2

KIT DE RACCORDEMENT

Kit de raccordement pour la vapeur : pot de condensation à placer entre le piquage aval et le servomoteur. Permet de protéger la membrane du servomoteur par un joint d'eau.

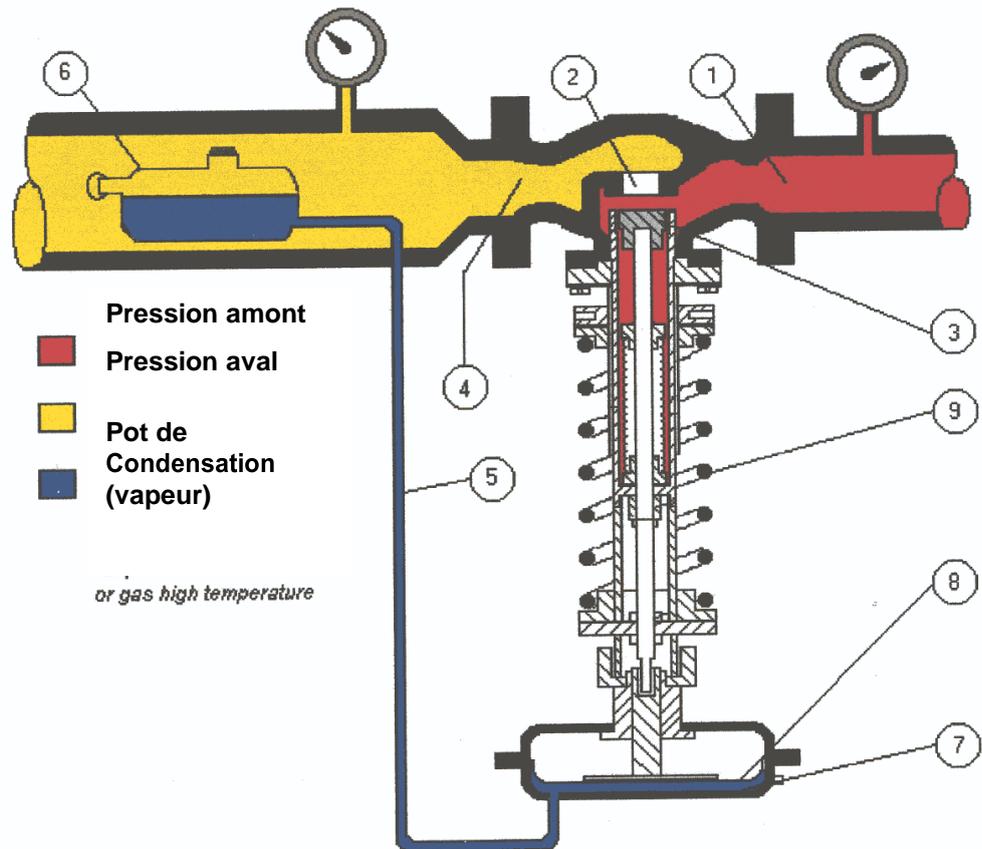
Type	A	Ø	Racc.
BCS-1	130	110	3/8"
BCS-2	165	155	1/2"



SELECTION DU SERVOMOTEUR

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	
8-20 bar					D 20				D 10	
1-10 bar					D 10					
1,2-6 bar					D 8				D4	
1-4 bar					D 4					
0,2-1,5 bar					D 1					

DETENDEURS AUTOMOTEURS TYPES DRP 16 ET 40



INSTALLATION ET REGLAGE

Le détendeur doit être monté sur une tuyauterie horizontale en respectant la flèche indiquée sur le corps. Pour les fluides de température inférieure à 100°C, le servomoteur peut être monté avec position au dessus du corps. Pour les fluides de température supérieure, installer le détendeur avec servomoteur tête en bas, pot de condensation et joint d'eau tel qu'indiqué sur le schéma ci-dessus. Monter d'abord le détendeur sur la tuyauterie en respectant le sens de la flèche.

Installation du pot de condensation

Si vous devez installer un pot de condensation, procéder comme suit : réaliser un piquage 3/8" ou 1/2" sur la tuyauterie aval. Raccorder ensuite à ce piquage le pot de condensation par un tube approprié comme indiqué sur le schéma ci-dessus. Raccorder alors le point bas du pot au piquage sur le servomoteur. Ouvrir le bouchon du pot de purge et remplir d'eau. Ne pas dépasser le niveau bas du piquage sur la tuyauterie aval. Utiliser les bouchons de purge présents sur le servomoteur pour éliminer l'air.

Réglage de la pression aval

Cette opération ne peut être réalisée qu'une fois l'installation terminée. Ouvrir la vanne d'isolement amont et relever la pression aval en l'aide d'un manomètre. Manoeuvrer la bague de réglage repère 7 à l'aide de la tige fournie avec le détendeur jusqu'à obtenir la pression souhaitée.

DETENDEURS AUTOMOTEURS TYPES DRP 16 ET 40

Entretien

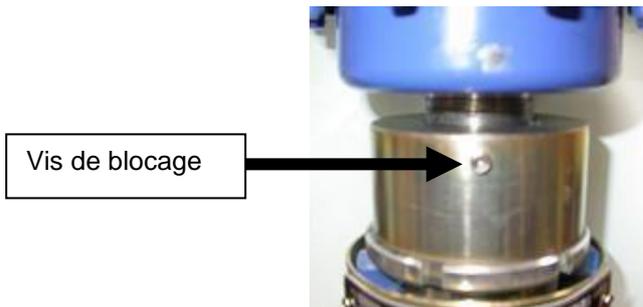
Ce détendeur est un appareil sans entretien. Cependant, il est préférable de prévoir une visite de vérification périodique tous les 12 à 18 mois afin de contrôler l'état des parties internes. Avant tout démontage, fermer les vannes d'isolement amont et aval, détendre le ressort de réglage et dépressuriser l'installation. Sur des fluides chauds, attendre le refroidissement de l'installation à température ambiante. Déposer ensuite le détendeur. Lors de la vérification, contrôler plus particulièrement l'état du siège et du clapet.

Remplacement de la membrane du servomoteur

Fermer les vannes d'isolement amont et aval, détendre le ressort de réglage et dépressuriser l'installation. Sur des fluides chauds, attendre le refroidissement de l'installation à température ambiante. S'assurer qu'il n'y a plus de pression dans la tuyauterie aval. Vidanger le pot de purge le cas échéant. Déposer le raccord de prise de pression aval (repère 5). Démontez le capot du servomoteur (repère 20). Déposer la membrane et nettoyer la portée de joint. Remplacer la membrane, remonter le servomoteur, rebrancher la prise de pression (repère 21). En cas de présence d'un pot de condensation, refaire le joint d'eau et faite la purge nécessaire du servomoteur.

Remplacement du servomoteur

Fermer les vannes d'isolement amont et aval, détendre le ressort de réglage et dépressuriser l'installation. Sur des fluides chauds, attendre le refroidissement de l'installation à température ambiante. S'assurer qu'il n'y a plus de pression dans la tuyauterie aval. Vidanger le pot de purge le cas échéant. Déposer le raccord de prise de pression aval (repère 5). Dévisser la vis de blocage de l'axe du servomoteur se trouvant sur le côté du support (repère 18). Dévisser le servomoteur en tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Installer le nouveau servomoteur en le vissant dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à venir en butée sur le support. Visser la vis de blocage. Rebrancher la prise de pression (repère 21). En cas de présence d'un pot de condensation, refaire le joint d'eau et faite la purge nécessaire de l'air du servomoteur.



Pièces de rechange

Repères	Description	Codes
4	Clapet + joint de corps	Nous consulter
9+10	Ensemble tige + soufflet + joints de corps	-
11	Ressort	-
19	Membrane de servomoteur	-
20	Servomoteur complet	-