

# PURGEUR THERMOSTATIQUE TYPE TTK 2Y

## CARACTERISTIQUES

Le purgeur TTK 2Y est un purgeur à capsule thermostatique destiné à la purge des installations vapeur. Fabriqué en acier au carbone, le purgeur TTK 2Y existe en raccords taraudés et à brides PN40. La capsule en hastelloy fait l'objet d'un brevet international du fabricant. Ce purgeur est insensible à la contrepression, permet de réguler une purge continue et élimine automatiquement l'air au démarrage. La température de décharge du condensat peut-être sélectionnée grâce à la capsule standard 10° C et les capsules de refroidissement 5° C et 20° C. Il est muni d'un filtre Y de protection et d'un clapet anti-retour. Montage horizontal.



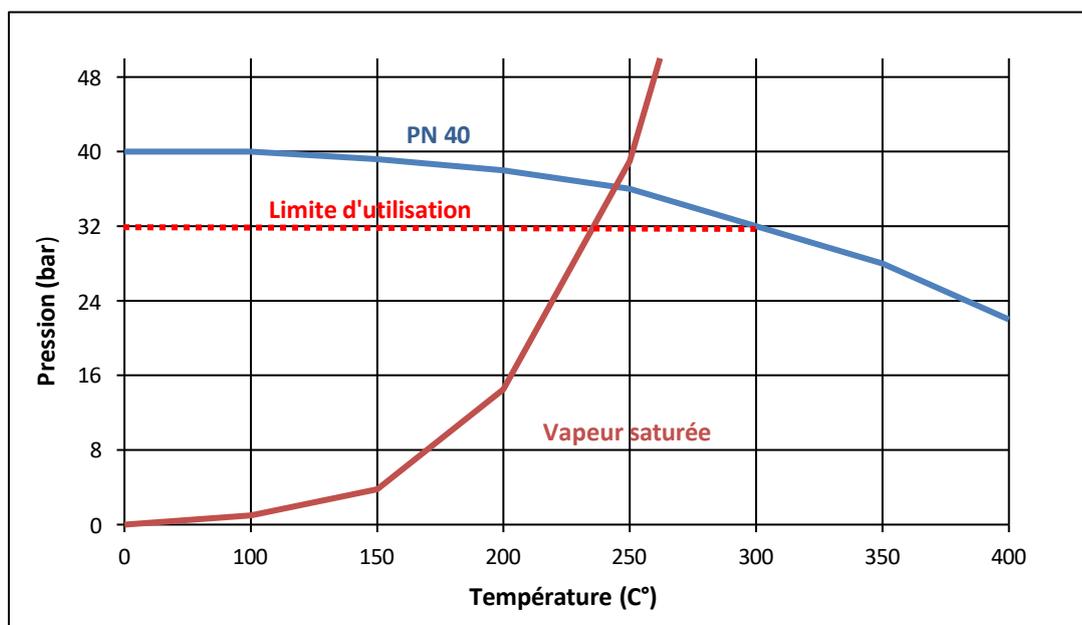
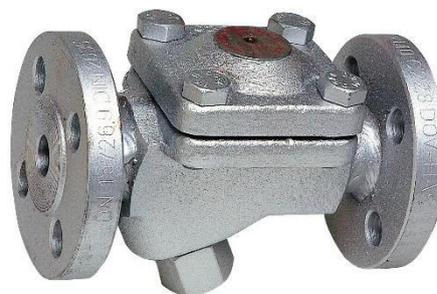
## MODELES DISPONIBLE

Raccordement taraudé G : G 1/2" - G 3/4" - G 1".  
Raccordement à brides PN 40 : DN 15 - DN 20 - DN 25.  
Avec filtre Y.  
ΔP 22 bar.



## LIMITES D'EMPLOI

Pression calcul corps	40 bar
PS fluide :	32 bar
TS fluide :	+0 °C / +250 °C
Utilisation sur vapeur saturée	35 bar / +240° C



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	M.T.C.B. S.A. 28 Rue Kellermann 59100 ROUBAIX – FRANCE Tél : +33 3 28 33 70 70 <a href="http://www.mtcbsa.com">www.mtcbsa.com</a> / Email : <a href="mailto:contact@mtcbsa.com">contact@mtcbsa.com</a>	Pages	1/5
	Ref.	FT1516	
	Rev.	04	
	Date	09/2023	

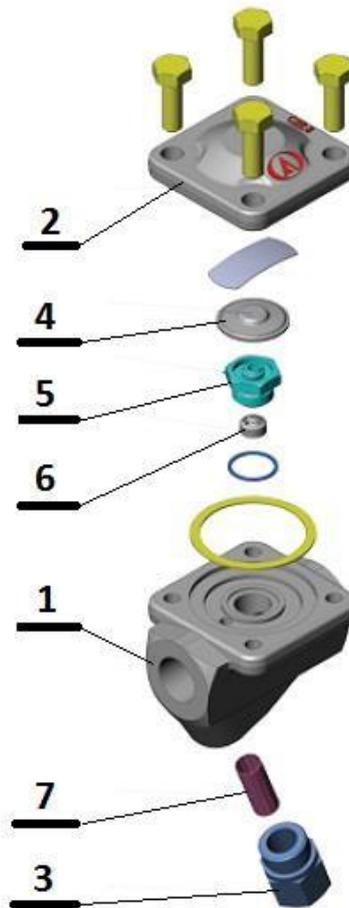
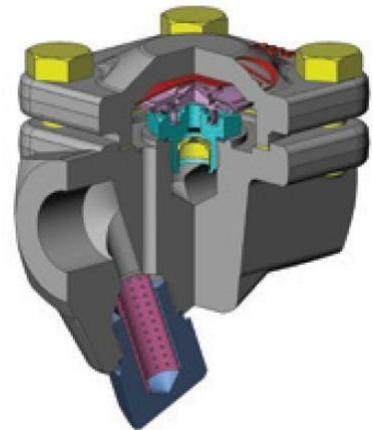
# PURGEUR THERMOSTATIQUE TYPE TTK 2Y

## DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTION

OBJET	Norme	OBJET	Norme
Directive CE pression 2014/68	<u>1/2" - 3/4" - 1"</u> : A4 § 3 non soumis	Raccordement taraudé	ISO 228
	<u>DN 15 à 25</u> : A4 § 3 non soumis	Brides	EN 1092-2
Nuances des aciers	EN 1503-1	Dimensions FAF	EN 26554

## CONSTRUCTION

N°	Désignation	Matière
1	Corps	Acier forgé ASTM A105
2	Couvercle	Acier forgé ASTM A105
3	Boulon de décharge	Acier inoxydable AISI 304
4	Capsule thermostatique	Hastelloy / Acier inoxydable
5	Siège	Acier inoxydable AISI 304
6	Clapet anti-retour	Acier inoxydable AISI 304
7	Filtre (Crépine)	Acier inoxydable AISI 304



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

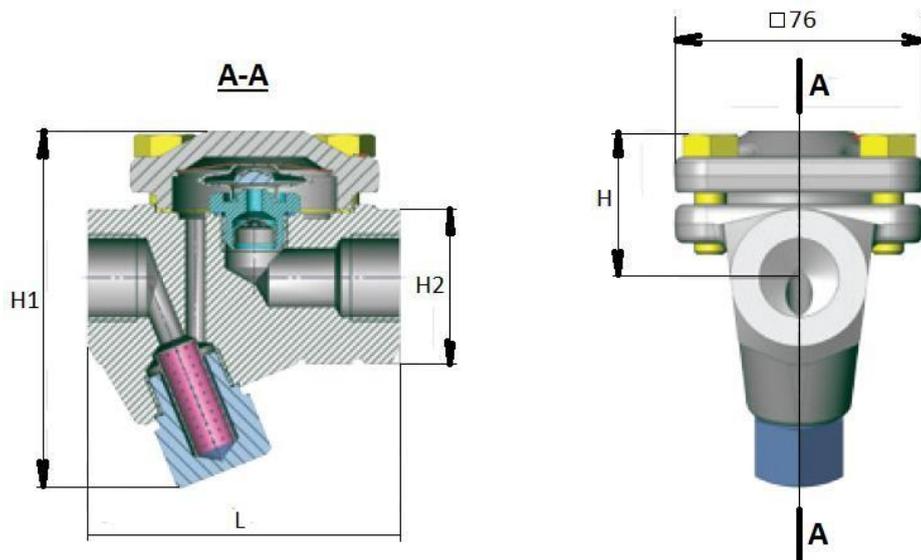
	M.T.C.B. S.A. 28 Rue Kellermann 59100 ROUBAIX – FRANCE Tél : +33 3 28 33 70 70 <a href="http://www.mtcbsa.com">www.mtcbsa.com</a> / Email : <a href="mailto:contact@mtcbsa.com">contact@mtcbsa.com</a>	Pages	2/5
		Ref.	FT1516
		Rev.	04
		Date	09/2023

# PURGEUR THERMOSTATIQUE TYPE TTK 2Y

## DIMENSIONS (mm) ET POIDS (kg)

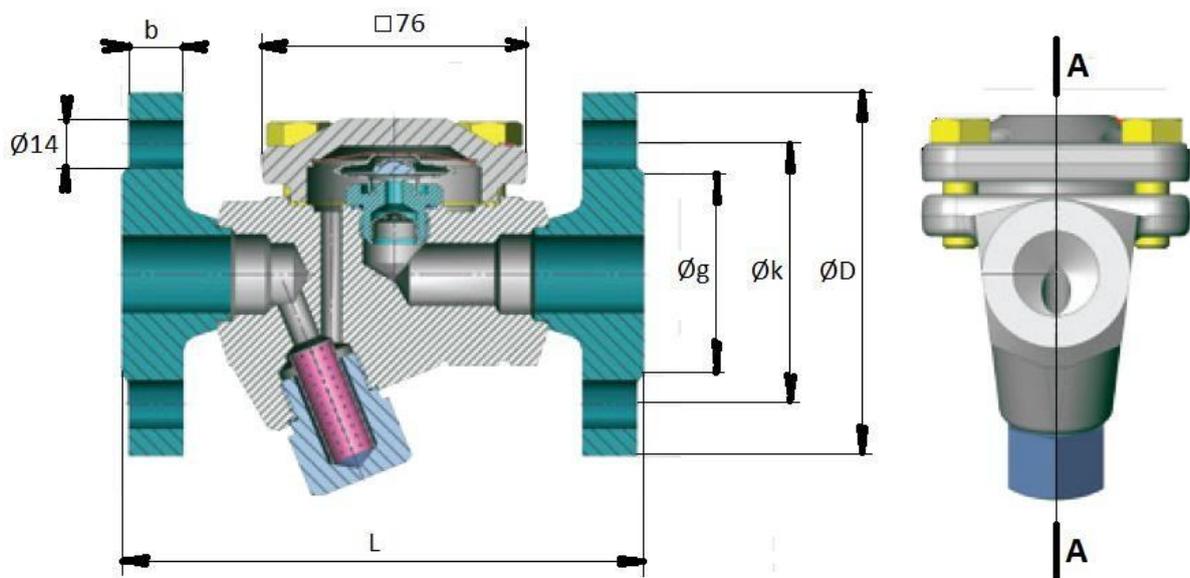
Raccordement taraudé G

DN	H	H1	H2	L	Poids
1/2"	45	97	40	95	2,2
3/4"	45	97	40	95	2,1
1"	45	97	40	95	2,1



Raccordement à brides PN40

DN	ØD	Øk	Øg	b	L	Nbr. perçages	Poids
15	95	65	45	16	150	4	3,7
20	105	75	58	18	150	4	4,3
25	115	85	68	18	160	4	4,8

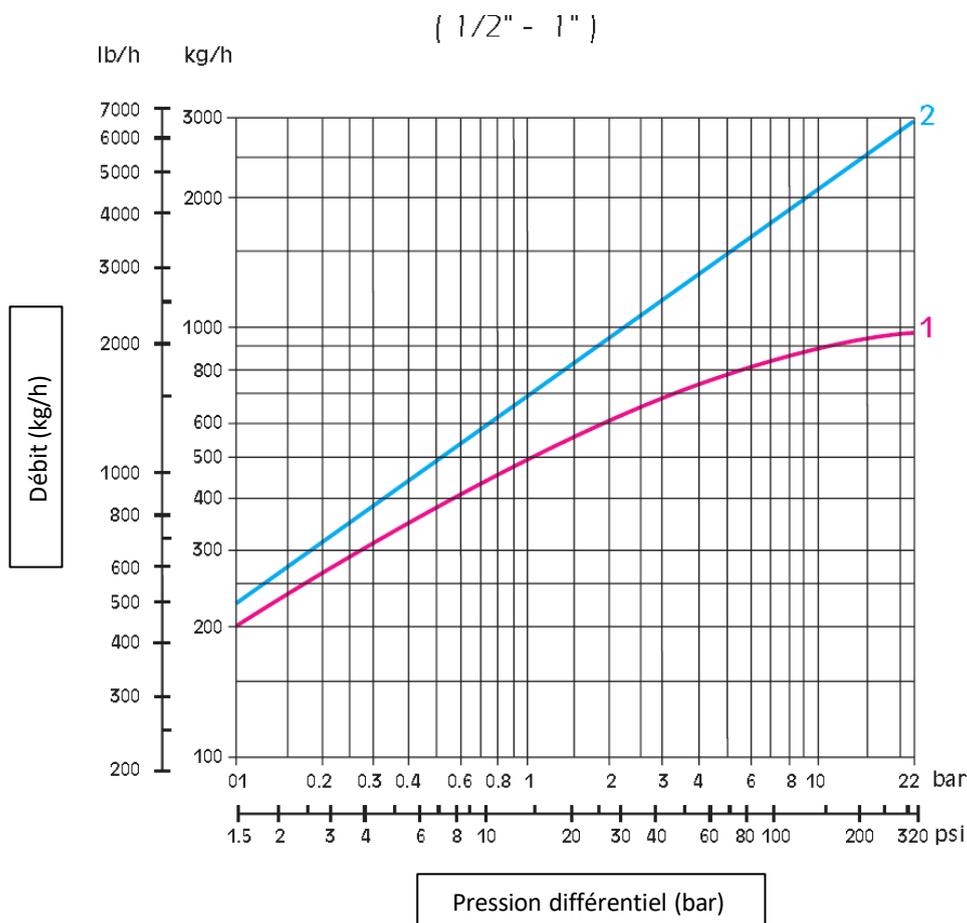


Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	M.T.C.B. S.A. 28 Rue Kellermann 59100 ROUBAIX – FRANCE Tél : +33 3 28 33 70 70 <a href="http://www.mtcbsa.com">www.mtcbsa.com</a> / Email : <a href="mailto:contact@mtcbsa.com">contact@mtcbsa.com</a>	Pages	3/5
		Ref.	FT1516
		Rev.	04
		Date	09/2023

# PURGEUR THERMOSTATIQUE TYPE TKK 2Y

## COURBE DE DEBIT (kg /h)



## INSTALLATION

Le purgeur TKK 2Y doit être installé à l'horizontal avec le bouchon de crépine orienté vers le bas.

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	M.T.C.B. S.A. 28 Rue Kellermann 59100 ROUBAIX – FRANCE Tél : +33 3 28 33 70 70 <a href="http://www.mtcbsa.com">www.mtcbsa.com</a> / Email : <a href="mailto:contact@mtcbsa.com">contact@mtcbsa.com</a>	Pages	4/5
		Ref.	FT1516
		Rev.	04
		Date	09/2023

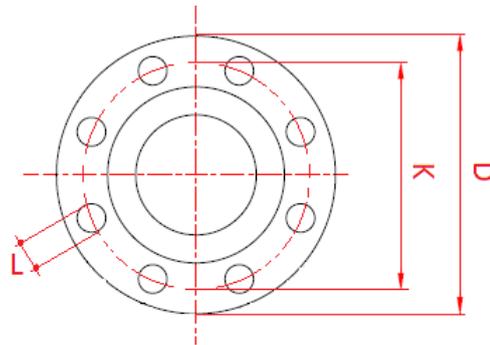
# PURGEUR THERMOSTATIQUE TYPE TTK 2Y

## MONTAGE

- 1 - Avant toute installation, sectionner l'arrivée vapeur en amont.
- 2 - Dépressuriser et vidanger la canalisation et attendre son refroidissement à température ambiante.
- 3 - Visser le purgeur sur la tuyauterie en utilisant une étanchéité adaptée.
- 4 - De préférence, positionner l'appareil de telle sorte à ce que le couvercle soit dans le plan horizontal.
- 5 - Pour le purgeur TTK à brides, sélectionner des joints de brides adaptés aux conditions de service vapeur.

Utiliser les types de boulons suivants :

Dimensions des brides ISO PN40					
DN	D	K	L	Qté	∅
15	95	65	14	4	M12
20	105	75	14	4	M12
25	115	85	14	4	M12



## ENTRETIEN

Il n'est pas nécessaire de déposer le purgeur pour procéder à son entretien.

- 1 - Fermer le robinet d'isolation en amont du purgeur.
- 2 - Vidanger la tuyauterie aval.
- 3 - S'assurer de l'absence de pression et de température.
- 4 - Dévisser le bouchon, retirer la crépine (rep7) du filtre, procéder à son nettoyage ou remplacer la Crépine suivant son état. Replacer la crépine (rep7) et revisser le bouchon en remplaçant le joint.
- 5 - Dévisser le couvercle (rep2) et vérifier l'état de la capsule (rep4) notamment la présence de rayures, marquage ou déformation. Vérifier l'état du siège (rep5). Remplacer la capsule (rep4) et roder le siège si nécessaire. Replacer la capsule (rep4) et revisser le couvercle (rep2) en remplaçant le joint.

## PIECES DETACHEES

DN (Taraudé)	DN (Brides)	Filtre	Joint de filtre (bouchon)	Joint de corps	Siège	Capsule thermostatique
1/2"	15	981280	981281	981282	981500	981290
3/4"	20					
1"	25					

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	M.T.C.B. S.A. 28 Rue Kellermann 59100 ROUBAIX – FRANCE Tél : +33 3 28 33 70 70 <a href="http://www.mtcbsa.com">www.mtcbsa.com</a> / Email : <a href="mailto:contact@mtcbsa.com">contact@mtcbsa.com</a>	Pages	5/5
		Ref.	FT1516
		Rev.	04
		Date	09/2023